



STAL S355JR - elementy walcowane
STAL S350GD - elementy gięte

Uwagi:
1. Elementy w złączach spawanych spawać na całej długości ich przylegania

2. Wszystkie niezwymlarowane spoiny wykonać jako:
- pachwinowe obustronne a=0,5t
- pachwinowe jednostronne a=0,7t
- pachwinowe profili zamkniętych a=t
- doczołowe pełnoprzetopowe s=t
gdzie: a,s - grubości spoin, t - grubość cieńszej z łączonych ścianek

3. Połączenia śrubowe z wykorzystaniem śrub kl. 8.8, wykonać jako niesprężane, siłą odpowiednią do uzyskania dobrego przylegania elementów - dopuszczalne szczeliny w złączach do 2mm.

Lp.	PROFIL	Ilość [szt.]	Długość [m]	Masa 1m [kg]	Masa [kg]	Materiał
RK05	RK100x5	2	4,553	14,41	131,22	S235
RK06	RK100x5	4	1,200	14,41	69,17	S235
RK07	RK100x5	1	1,200	14,41	17,29	S235
RK08	RK100x5	2	4,911	14,41	141,54	S235
RK09	RK100x5	3	0,600	14,41	25,94	S235
RK10	RK100x5	2	0,600	14,41	17,29	S235
RK11	RK100x5	2	3,044	14,41	87,73	S235
RK12	RK100x5	2	4,911	14,41	141,54	S235
RK13	RK100x5	2	4,553	14,41	131,22	S235
RK14	RK100x5	2	3,044	14,41	87,73	S235
BL23	54x77x8	4	0,077	3,39	1,04	S235
BL24	80x90x10	4	0,090	6,28	2,26	S235
BL25	95x120x10	4	0,120	7,46	3,58	S235
SCIANA W OSI 1 I OSI 2		RAZEM			857,54	kg
Tolerancja walcowania 3% - przyjęto 1,5%				0,015	12,9	
Elementy złączne 2,5%				0,025	21,4	
ŁĄCZNE STAL					891,8	
ŁĄCZNE STAL				1	891,8	

LGM Barbara Becherowska
57-100 Strzelin, ul. Lesna 6

Nazwa opracowania
PROJEKT BUDOWLANY
budowy bazy Wydziału WPT Zarządu Dróg Długoleka obejmującej: - budowe garażu dla samochodów ciężarowych z zapleczem socjalnym, budowe windy stalowej, wraz infrastrukturą techniczną i projektem zagospodarowania terenu

Adres obiektu:
Długoleka, ul. Robotnicza, 55-095 MIRKÓW, dz.nr 251/22

Investor i adres
GMINA DŁUGOLEKA
ul. Robotnicza 12, 55-095 Mirków,

Przedmiot rysunku
RYGLÓWKA ŚCIAN

Projektant
mgr inż. Łukasz Kwiatkowski
upr. nr LOD/2309/POOK/14

Projektant

Nr
SC5

SKALA:
DATA:
11.2021

1 : 10

podpis

podpis